



Tunnel de ressuage

Caractéristiques

- Modèle ventilation :
 - 2 et 4 chariots 600x800 mm
- Modèle ventilation et groupe frigorifique :
 - 4 chariots 600x800 mm uniquement

Les avantages

- Amélioration de la qualité de conservation du pain après mise en sachet
- Stabilisation de la température du fournil
- Optimisation du temps de ressuage
- Optimisation du refroidissement avant surgélation
- Amélioration de la cadence de tranchage
- Réduction du nombre de chariots immobilisés

Utilisation

Le tunnel de ressuage Bongard a été développé pour le ressuage de produits de boulangerie encore chauds avant leur mise en sachet.

Principe de fonctionnement

Le chariot, tout juste sorti du four à chariot, est placé dans le tunnel de ressuage.

Le système de ventilation vient propulser l'air à travers le chariot. Simultanément, un extracteur situé en hauteur sur le côté opposé vient récupérer l'air chaud chargé d'humidité.

Dès que la phase de ressuage est terminée, le chariot est placé dans la partie refroidissement. Les évaporateurs couplés aux ventilateurs créent un flux thermique réfrigérant qui vient faire descendre la température des produits. Une fois la température de 25°C atteinte, le chariot peut être retiré du tunnel et les produits mis en sachet pour commercialisation.

Construction

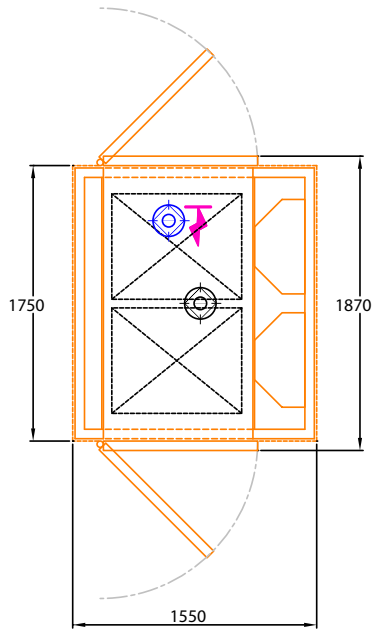
- Enceintes et panneaux isothermes de 60 mm d'épaisseur
- Chambre constituée par des panneaux modulables assemblés par crochets excentriques
- Les panneaux sont réalisés en mousse de polyuréthane injectée, de densité de 42 kg/m³
- Revêtement en inox 6/10 304 intérieur et en acier 6/10 électrozingué revêtu d'un film PVC alimentaire de 120µ extérieur.
- Portes pleines, de constitution identique au panneau
- Panneaux de l'enceinte emboîtés dans une ceinture de sol en PVC de 30 mm de hauteur fixée au sol par vis
- Tension d'alimentation :
 - ~230V 50-60 Hz sans option réfrigération
 - 3N ~400V 50-60 Hz avec option réfrigération

Tunnel de ressuage **Zephyr**

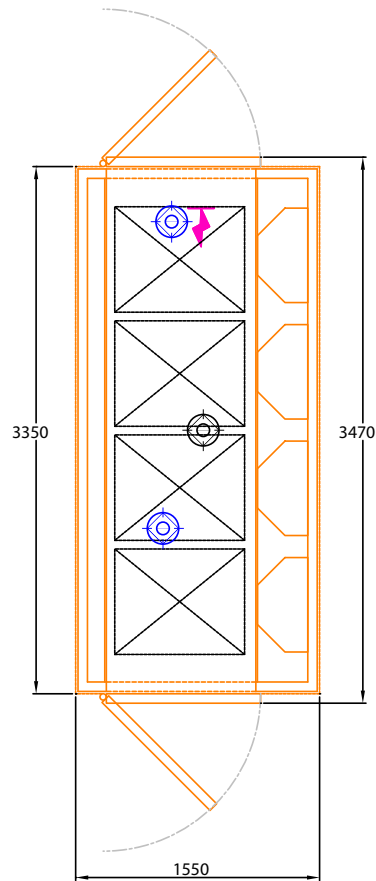
Tunnel de ressuage	2 chariots	4 chariots
Capacité		
Nombre de chariots 600x800	2	4
Commande		
Electromécanique	■	■
Finition des panneaux et des portes		
Intérieur Inox/extérieur acier revêtu PVC	■	■
Technologie de refroidissement		
Par ventilation	■	■
Combiné (ventilation et groupe frigorifique)	❖	€
Groupe frigorifique		
Groupe standard (uniquement pour modèle combiné)	❖	■
Autres types de groupes	❖	Nous consulter
Raccordement sur centrale	❖	Nous consulter
Divers		
Rail de protection en inox	■	■
Rideau lamelle PVC entre compartiments (uniquement pour modèle combiné)	❖	■
Raccordement		
~230V 50-60 Hz (monophasé) pour tunnel avec ventilation uniquement	■	■
3N~400V 50-60Hz (triphase) pour modèle combiné	❖	■

Caractéristiques générales		Nombre de chariots 600x800		
		2 chariots	4 chariots	4 chariots
Technologie de refroidissement				
Technologie		Par ventilation	Combiné (ventilation et groupe frigorifique)	
Extracteur				
Nombre		1	2	1
Diamètre (Ø)		200	200	200
Dimensions				
Hauteur hors-tout	(mm)	2560	2560	2670
Hauteur chambre	(mm)	2100	2100	2220
Largeur hors-tout	(mm)	1550	1550	1550
Profondeur au sol	(mm)	1750	3350	3350
Profondeur hors tout (de porte à porte)	(mm)	1870	3470	3470
Profondeur portes ouvertes	(mm)	3990	5590	5590
Données frigorifiques				
Fluide		-	-	R448A
Puissance frigorifique (à -10/+32°C)	(W)	-	-	3810
Raccordement électrique				
Puissance de raccordement	(kW)	1	2	8

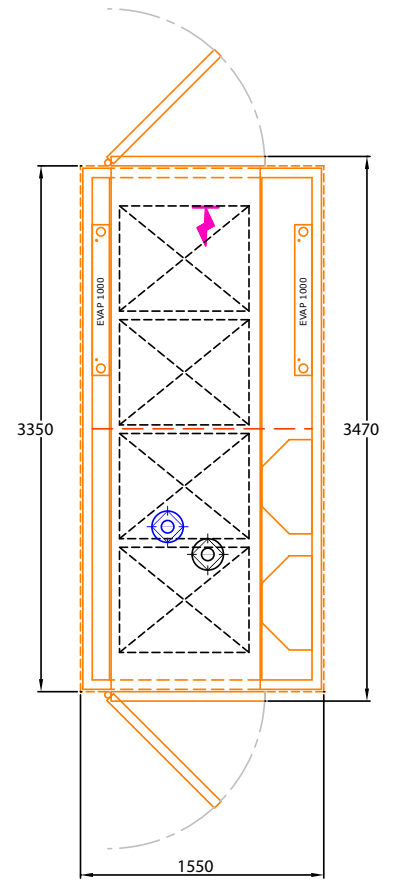
Tunnel de ressuage **Zephyr**



Modèle
ventilation seule
2 chariots



Modèle
ventilation seule
4 chariots



Modèle combiné
ventilation et groupe frigorifique
4 chariots

