



Refroidisseur L 90

Refroidisseur d'eau à accumulation

Caractéristiques

- Volume utile cuve : 90, 120, 250 litres selon le modèle
- Capacité à l'heure de + 20 °C à +1°C : 50, 120, 180 litres selon le modèle.

Les avantages

- Eau disponible toujours à température constante
- Gain énergétique par groupe incorporé de faible consommation électrique
- Simple d'utilisation
- Visualisation du niveau d'eau sur le refroidisseur selon le modèle
- Faible encombrement
- Installation pratique

Utilisation

Le refroidisseur d'eau à accumulation L est destiné à refroidir l'eau de la pétrissée.

Principe de fonctionnement

L'eau, stockée dans une cuve, est refroidie par un serpentin parcouru par un gaz frigorigène R404 A. Un thermostat contrôle la température d'eau au 10ème de degré près et un robinet à flotteur contrôle le niveau d'eau en permanence. L'eau est ensuite évacuée soit par gravité ou par pompe de tirage (en option) sur les modèles L90 et L120, soit par pompe de tirage intégrée pour les modèles L 250.

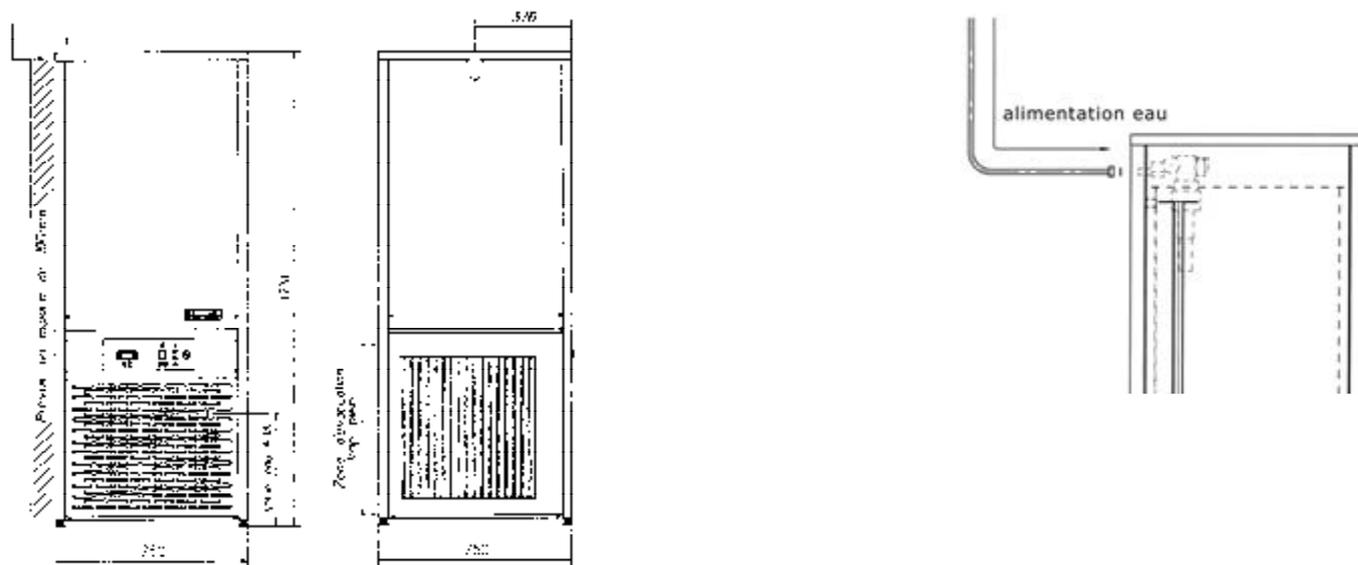
Construction

- Tableau de commande complet avec thermostat et thermomètre
- Serpentin en inox alimentaire
- Cuve inox 18/10, contact alimentaire avec isolation en mousse de polyuréthane
- Groupe frigorifique intégré de forte puissance
- Échange frigorifique accéléré par agitateur
- Régulation de fonctionnement par thermostat
- Habillage modulaire autofixé pour faciliter l'installation et l'entretien
- Dosage manuel de l'eau par tube de niveau à lecture précise et instantanée sur L 90 et L 120
- Carrosserie tout inox
- Pompe de tirage en option sur L 90 et L 120, en standard sur L 250
- Tension d'alimentation : mono 230 V 50 Hz en standard pour L 90-120 et 250

■ Remarque importante :

L'option piétement est fortement recommandée pour faciliter l'installation et l'entretien.

Refroidisseur d'eau à accumulation L



Modèle
L 90
L 120
L 250

Accessoires
Groupe pompe L 90 - L 120
Piètement L 90 - L 120
Piètement L 250

Caractéristiques générales							
Modèle		L 90	L 120	L 250	Dimensions des piétements pour modèles L 90-L 120-L 250		Groupe pompe uniquement sur L90 et L120
Débit horaire maximum (l/h)							
+ 20°C à + 1°C	(l/h)	50	90	180			
+ 18°C à + 3°C	(l/h)	90	120	250			
Volume de cuve (litres)							
Utile	(litre)	90	120	250			
Total	(litre)	100	130	265			
Puissance (kW)							
Puissance frigorifique -10°C	(kW)	1,2	1,9	3,1			
Puissance électrique de raccordement	(kW)	0,4	0,75	2			0,3 kW - 2,7 A
Tension d'alimentation		Mono 230 V - 50 Hz					Mono 230 V - 50 Hz
Dimensions et poids							
l x P	(mm)	540 x 570	540 x 570	750 x 750	540 x 580	770 x 770	
Hauteur	(mm)	1160	1380	1731	1015	500	
Poids net	(kg)	80	110	230	12	10	25
Poids avec eau	(kg)	180	240	495			

Emballage

Maritime (Caisse)	Modèle		L 90	L 120	L 250	Groupe pompe
	Largeur	(mm)	650	650	780	550
	Longueur	(mm)	600	600	810	250
	Hauteur	(mm)	1300	1520	1850	400
	Poids	(kg)	92	122	250	28
	Modèle		L 90	L 120	L 250	Groupe pompe
	Largeur	(mm)	750	750	810	550
	Longueur	(mm)	720	720	870	250
	Hauteur	(mm)	1390	1580	1900	400
	Poids	(kg)	160	185	280	30